

ENDUCTION DES MAÇONNERIES EN BRIQUES DE 20 CM



Réussir son enduit sur une maçonnerie en brique en 4 étapes incontournables



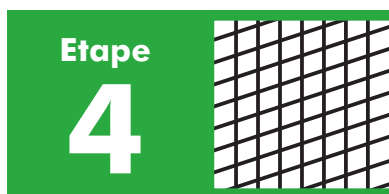
Etape
1
Choisir le bon enduit OC1, OC2



Etape
2
Toujours arroser les briques 30' avant enduction



Etape
3
Respecter les épaisseurs d'enduit



Etape
4
Entoiler aux points sensibles (plancher, coffres, jonctions entre matériaux hétérogènes)

Le support de la maçonnerie bio'bric doit être réceptionné par l'entreprise d'enduction.

Les points majeurs à contrôler sont :

- la qualité d'exécution de la maçonnerie bio'bric : 2 classements :

	Tolérance de planéité du support	
	Au régllet de 20 cm	A la règle de 2 ml
Exécution soignée (si précisée dans DPM)	0,7 cm	1 cm
Exécution courante	1 cm	1,5 cm

- l'homogénéité de la maçonnerie
- le rebouchage des interstices générés au droit des coupes.

En fonction des éléments constatés lors de la réception, le mode opératoire d'enduction sera adapté au support.

Etape 1 Choix de l'enduit

Les produits de la gamme bio'bric sont classés Rt2 et Rt3 (voir documentation commerciale).

Sur l'ensemble de ces supports, il convient d'utiliser des enduits OC1 ou OC2. Les enduits OC3 et CSIV sont réservés pour des finitions techniques de type supports de parements collés, bardage, etc...

Des gobetis à base de liants hydrauliques, performantiels ou enduits adjuvantés de latex, peuvent être utilisés dans le cas des maçonneries hétérogènes dans le respect des précautions d'emploi.

Cas particulier des murs de soubassement : lorsqu'un enduit est prévu sur la face extérieure enterrée des murs de soubassement ou en fondation, le mortier d'enduit doit avoir une résistance mécanique suffisante \geq CS III et une faible capillarité W2.

Etape 2 Préparation du support

- Arrosage du support à l'avancement et moins d'1/2 heure avant enduction.
- Mise en place des renforts d'enduit.

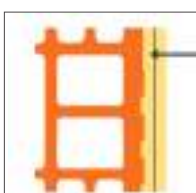


Etape 3 Réalisation de l'enduit en 2 passes

- Réalisation de l'enduit en 2 passes, espacées de quelques heures à trois jours selon les conditions climatiques.
- La 1^{ère} passe doit toujours être plus épaisse que la 2^{ème}. Si les 2 passes sont réalisées avec des enduits différents, toujours aller « du plus lourd vers le plus léger ».
- Proscrire la finition talochée sur des surfaces importantes (cf.DTU 26.1).

+35°C
+5°C

Les travaux d'enduit sont exécutés à des températures comprises entre 5°C et 35°C.



1^{re} passe \geq 7 mm
Épaisseur totale (2 passes) :

- 12 à 15 mm sur maçonnerie soignée.
- 15 à 18 mm sur maçonnerie courante.



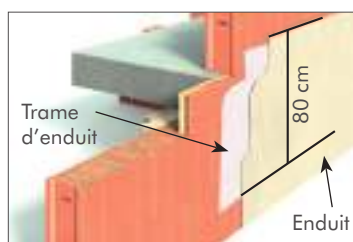
1^{re} passe trop faible
Conséquence :

- Risque d'enduit grillé et de décollement.

Etape 4 Règles d'entoilage

TRAME PLANCHER

15 cm au dessus du haut du plancher et 15 cm au dessous du rang de maçonnerie sous le plancher.

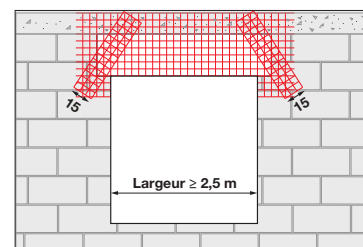
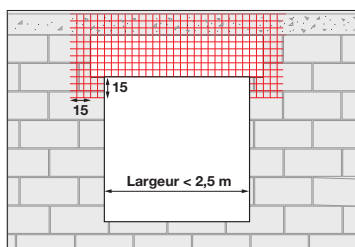


MATÉRIAUX HÉTÉROGÈNES

Mettre en œuvre une trame d'enduit avec un recouvrement minimum de 15 cm (ex. appui de fenêtre).



ENTOILAGE DES COFFRES DE VOLETS ROULANTS y compris en terre cuite.



Largeur entre tableaux < 2,5 m

Largeur entre tableaux \geq 2,5 m

Les trames d'enduit (armatures/treillis) sont généralement marouflées dans la 1^{ère} passe de l'enduit ou posées préalablement à l'enduction au moyen d'un mortier spécifique préconisé par le fabricant.

Une question ?

N'hésitez pas à contacter notre hotline technique au 02 41 63 76 21