# bouyer leroux

# FICHE DE DECLARATION ENVIRONNEMENTALE ET SANITAIRE DU PRODUIT ENVIRONMENTAL AND HEALTH PRODUCT DECLARATION Briques de terre cuite Biobric – Gamme D-Carbon®

Uno / Thermo / 3+ / Costo / Urban

En conformité avec la norme NF EN 15804+A2 et son complément national NF EN 15804+A2/CN Cette fiche a été vérifiée conformément au programme de vérification FDES INIES.

Nom des produits
D-Carbon® Uno
D-Carbon® Thermo
D-Carbon® 3+
D-Carbon® Costo
D-Carbon® Urban





Numéro d'enregistrement INIES: 20250946397

Date de publication : Septembre 2025

Version: 1.1

**REALISATION:** 

Guillaume MOIGNO

Bouyer Leroux, N°6 L'Etablère 49280 La Séguinière Tél. +33 (0)2 72 62 71 42 www.bouyer-leroux.com

#### **Avertissement**

Les informations contenues dans cette déclaration sont fournies sous la responsabilité de BOUYER LEROUX (producteur de la FDES) selon la NF EN 15804+A2 et le complément national NF EN 15804+A2/CN.

Toute exploitation, totale ou partielle, des informations fournies dans ce document doit au minimum être accompagnée de la référence complète de la FDES d'origine ainsi que de son producteur qui pourra remettre un exemplaire complet.

La norme NF EN 15804+A2 du CEN, le complément national NF EN 15804+A2/CN servent de règles de définition des catégories de produits (RCP).

Note: La traduction littérale en français de « EPD (Environnemental Product Declaration) » est « DEP » (Déclaration Environnementale de Produit). Toutefois, en France, on utilise couramment le terme de FDES (Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire) qui regroupe à la fois la Déclaration Environnementale et des informations Sanitaires pour le produit faisant l'objet de cette FDES. La FDES est donc bien une « DEP » complétée par des informations sanitaires.

#### Guide de lecture

Exemple de lecture :  $-9.0 E - 03 = -9.0 x 10^{-3}$ 

Les règles d'affichage suivantes s'appliquent :

- Lorsque le résultat de calcul de l'inventaire est nul, alors la valeur zéro est affichée.
- Abréviations utilisées :
  - N/A : Non Applicable
  - UF : Unité Fonctionnelle
  - ACV : Analyse du Cycle de Vie
  - DVR : Durée de Vie de Référence
  - PCI : Pouvoir Calorifique Inférieur
- Les unités utilisées sont précisées devant chaque flux : le kilogramme « kg », le gramme « g », le kilowattheure « kWh », le mégajoule « MJ », le mètre carré « m2 », le kelvin « K », le watt « W », le kilomètre « km », le millimètre « mm ».

## Précaution d'utilisation de la FDES pour la comparaison des produits

Les FDES de produits de construction peuvent ne pas être comparables si elles ne sont pas conformes à la norme NF EN 15804+A2.

La norme NF EN 15804+A2 définie au § 5.3 Comparabilité des DEP pour les produits de construction, les conditions dans lesquelles les produits de construction peuvent être comparés, sur la base des informations fournies par la FDES :

« Par conséquent, une comparaison de la performance environnementale des produits de construction en utilisant les informations des DEP doit être basée sur l'usage des produits et leurs impacts sur le bâtiment, et doit prendre en compte la totalité du cycle de vie (tous les modules d'information) »

Note 1 : En dehors du cadre de l'évaluation environnementale d'un bâtiment, les FDES ne sont pas des outils permettant de comparer des produits et des services de construction.

Note 2 : Pour l'évaluation de la contribution des bâtiments au développement durable, une comparaison des aspects et des impacts environnementaux doit être entreprise conjointement aux aspects et impacts socioéconomiques relatifs au bâtiment.

Note 3 : Pour l'interprétation d'une comparaison, des valeurs de référence sont nécessaires.

# SOMMAIRE

Intro	oduction	4
	Informations Générales	
2	Description de l'unité fonctionnelle et du produit	7
3	Etapes du cycle de vie	10
4	Information pour le calcul de l'analyse de cycle de vie	15
5	Résultats de l'analyse du cycle de vie	16
	Informations additionnelles sur le relargage de substances dangereuses dans l'air intérieur, le sol et l'eau pendant la pér lisation	
7	Contribution du produit à la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments	24
8	Informations aditionnelles	26

### INTRODUCTION

Le cadre utilisé pour la présentation de la déclaration environnementale produit est basé sur le complément national NF EN 15804+A2/CN et le programme INIES.

Cette fiche constitue un cadre adapté à la présentation des caractéristiques environnementales des produits de construction conformément aux exigences de la norme NF EN 15804+A2, son complément national NF EN 15804+A2/CN et à la fourniture de commentaires et d'informations complémentaires utiles dans le respect de l'esprit de cette norme en matière de sincérité et de transparence.

Les informations contenues dans cette déclaration sont fournies sous la responsabilité de BOUYER LEROUX.

Contact : Guillaume MOIGNO

Coordonnées du contact : 02 72 62 71 42 gmoigno@bouyer-leroux.fr

## 1 INFORMATIONS GENERALES

#### 1.1. Nom et adresse du déclarant :

BOUYER LEROUX N°6 L'Etablère 49280 La Séguinière France

#### 1.2. Les sites de fabrication pour lesquels la FDES est représentative sont :

- La Séguinière (49)
- Gironde-sur-Dropt (33)

#### 1.3. Type de FDES:

Cette FDES couvre les étapes du berceau à la tombe complété par le module D.

#### 1.4. Type de FDES:

Cette FDES est une déclaration individuelle de gamme multi-sites.

1.5. Date de publication : Septembre 2025

1.6. Date de fin de validité : Décembre 2027

#### 1.7. La référence commerciale/identification du produit :

Nom des produits
D-Carbon® Uno
D-Carbon® Thermo
D-Carbon® 3+
D-Carbon® Costo
D-Carbon® Urban

#### 1.8. Vérification: FDES Vérifiée

La norme EN 15804+A2 du CEN sert de RCPa).						
Vérification indépendante de la déclaration, conformément à l'EN ISO 14025:2010						
□ Interne ■ Externe						
(Selon le cas <sup>b)</sup> ) Vérification par tierce partie : Clément HELIAS						
Numéro d'enregistrement au programme INIES conforme ISO 14025 :	20250946397					
Date de 1ère publication :	Septembre 2025					
Date de mise à jour :	-					
Date de vérification :	08/09/2025					
Période de validité : Septembre 2025 à décembre 2027						
a) Pàglas da dáfinition das catágorias da produits						

Ces informations sont disponibles à l'adresse suivante : www.inies.fr



a) Règles de définition des catégories de produits b) Facultatif pour la communication entre entreprises, obligatoire pour la communication entre une entreprise et ses clients (voir l'EN ISO 14025:2010, 9.4).

#### 2 DESCRIPTION DE L'UNITE FONCTIONNELLE ET DU PRODUIT

#### 2.1. Description de l'unité fonctionnelle :

« Assurer la fonction de mur porteur d'épaisseur 200 mm (structure et clos) en conformité avec la norme NF EN 771-1 sur 1 m² de paroi et une isolation thermique (résistance thermique additive et minimale de 1,00 m².K.W-¹) sur une durée de référence de 100 ans. »

#### 2.2. Performance principale de l'unité fonctionnelle

Surface: 1m<sup>2</sup>

#### 2.3. Description du produit et de l'emballage :

Le produit étudié est une brique de structure pour pose à joints minces pour un mur d'épaisseur 20 cm. Les briques peuvent avoir une dimension variable (différentes longueurs, et hauteurs). Elles fournissent une isolation thermique répartie moyenne comprise en 0.75 et 1,50 W/m².K.

Les briques sont posées à joint mince à l'aide d'un mortier colle ou d'une colle prête à l'emploi de dénomination commerciale fix'bric pour la construction de maisons individuelles et Powerbric pour la construction de bâtiments destinés à un autre usage (logements collectifs, tertiaires). Elles ont une attestation de niveau A+ concernant les émissions dans l'air intérieur ainsi qu'un classement au feu A1 (incombustible), elles peuvent être posées en zone sismique ou non sismique. Les briques sont montées conformément au DTU 20.1 ou à d'autres documents techniques de référence (DTA, etc...).

La masse moyenne des briques par mètre carré (m²) est de 128,0 kg/m². Le produit moyen considéré est livré sur palette en bois consignée et filmée avec un film en PE (Polyéthylène).

#### 2.4. Description de l'usage du produit (domaine d'application) :

Les produits sont utilisés pour la construction de tous types de bâtiments (habitation, tertiaire, industriel...). En ce qui concerne le mode de pose, le domaine d'application de la présente FDES se limite à l'utilisation d'un mortier colle à joints minces ou d'une colle prête à l'emploi, vendue en cartouche ou en poche.

#### 2.5. Autres caractéristiques techniques non incluses dans l'unité fonctionnelle :

Les résistances thermiques des produits de la gamme sont présentées dans le tableau suivant :

Nom des produits	Résistance thermique (m².K.W <sup>-1</sup> )
D-Carbon® Uno	1,00
D-Carbon® Thermo	1,25
D-Carbon® 3+	1,07
D-Carbon® Costo	1,00
D-Carbon® Urban	1,14

#### 2.6. Description des principaux composants et/ou matériaux du produit :

Les briques sont des briques rectifiées. Le produit est livré sur une palette en bois consignée et maintenu par un film plastique.

Paramètre	Valeur
Quantité de produit	128,0 kg
Emballage de distribution	Le produit est posé sur une palette et maintenu par un film plastique.
Palette bois	1,93 kg
Film Polyéthylène (PEBD)	9,40E-02 kg
Taux de chute lors de la mise en œuvre	2%
Taux de chute lors de la maintenance	Sans objet.
Justification des informations fournies	Les informations sont fournies par BOUYER LEROUX.

La masse retenue pour l'unité fonctionnelle de la FDES est la masse moyenne des produits pondérée par leur tonnage respectif selon les usines de production.

#### 2.7. Réglementation REACH (si supérieur à 0,1%)

Le produit ne contient aucune substance de la liste candidate selon le règlement REACH à plus de 0,1% en masse.

#### 2.8. Preuves d'aptitude à l'usage

La qualité des briques fait référence à l'annexe ZA de la norme NF EN 771-1. Les règles de mise en œuvre sont précisées dans le DTU 20.1.

#### 2.9. Circuit de distribution

Circuit de distribution : BtoB et BtoC.

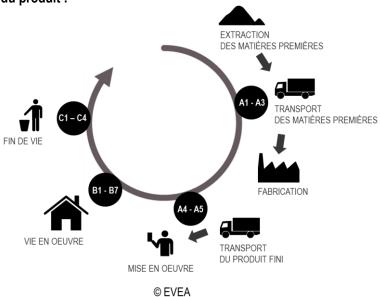
#### 2.10. Description de la durée de vie de référence

Paramètre	Valeur
Durée de vie de référence	100 ans
Propriétés déclarées du produit à la sortie de l'usine	NF EN 771-1
Paramètres théoriques d'application (s'ils sont imposés par le fabricant), y compris les références aux exigences appropriées et les codes d'application	Les règles de mise en œuvre sont précisées dans le DTU 20.1 ou autres documents techniques de référence (DTA, etc)
Qualité présumée des travaux	La qualité des travaux est présumée conforme aux recommandations inscrites sur la fiche technique des produits.
Environnement extérieur	-
Environnement intérieur	Un détail des émissions de polluants volatils des produits couverts par la FDES est donné dans le paragraphe 6.
Conditions d'utilisation	L'utilisation du produit est supposée conforme aux préconisations de la fiche technique du produit.
Scénario d'entretien pour la maintenance	Aucune maintenance n'est nécessaire.

#### 2.11. Contenu en carbone biogénique

Paramètre	Unité	Valeur
Teneur en carbone biogénique du produit (à la sortie de l'usine)	kg de C	0
Teneur en carbone biogénique de l'emballage associé (à la sortie de l'usine)	kg de C	0,861

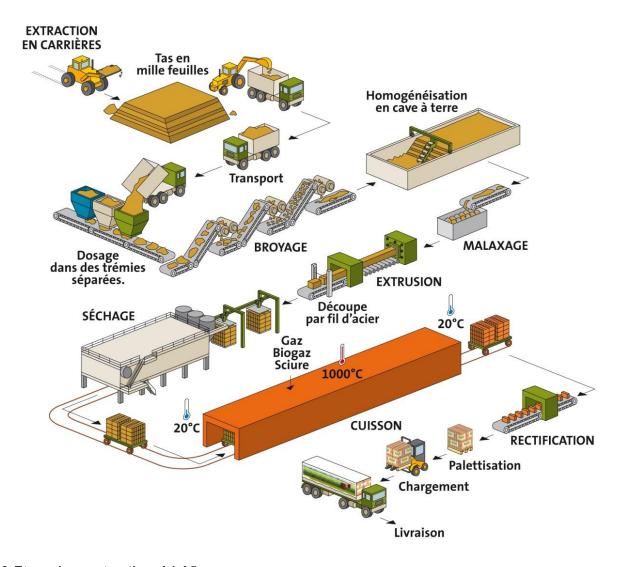
#### Diagramme du cycle de vie du produit :



Description des frontières du système (X = inclus dans l'ACV ; MND = module non déclaré)														
ETAPE DE PRODUCTION	PROCES	E DU SSUS DE RUCTION		ETAPE D'UTILISATION ETAPE DE FIN DE VIE					BENEFICES ET CHARGES AU-DELA DES FRONTIERES DU SYSTEME					
Produit	Transport	Processus de construction, installation	Utilisation	Réparation Réparation Réparation Réhabilitation Utilisation de l'énergie durant l'étape d'utilisation de l'eau durant l'étape Transport Transport Transport Traitement des déchets Elimination					Possibilité de réutilisation, récupération, recyclage					
A1-A3	A4	A5	B1	B2	ВЗ	B4	B5	В6	В7	C1	C2	СЗ	C4	D
Х	Х	Х	X	X	Х	Х	Х	Х	Χ	Χ	X	Х	X	Х

#### 3.1 Etape de production, A1-A3

Les étapes A1 à A3 comprennent tous les processus depuis l'extraction des matières premières jusqu'à leur transformation en usine. Le schéma suivant résume les principales étapes de fabrication.



#### 3.2 Etape de construction, A4-A5

#### Transport jusqu'au chantier :

Paramètre	Valeur
Type de combustible et consommation du véhicule ou type de véhicule	Les véhicules considérés sont des camions de type Euro 6 et de charge utile 24 tonnes pour le trajet et une consommation Diesel. La consommation est de 30,3 l/100km lorsque les camions sont chargés à 100%.
Distance moyenne jusqu'au chantier	300 km
Capacité d'utilisation	Le module de transport Ecoinvent a été adapté pour prendre en compte un chargement de 100% à l'aller et un chargement de 30% pour le retour.
Masse volumique du produit transporté	640 kg/m³
Description du scénario	Le produit est livré par camion de l'usine de fabrication jusqu'au site des clients. La distance de transport est moyennée et pondérée en fonction du volume de chaque vente. La représentativité géographique est la France métropolitaine.
Coefficient d'utilisation de la capacité volumique	<1

#### Installation dans le bâtiment :

Paramètre	Valeur
Intrants auxiliaires pour l'installation (spécifiés par matériau)	0,781 kg de mortier colle à joints minces 0,104 kg de colle fix'bric ou Powerbric
Utilisation d'eau	0,458 L pour le gâchage du mortier et nettoyage des outils
Utilisation d'autres ressources	Aucune consommation
Description quantitative du type d'énergie (mélange régional) et consommation durant le processus d'installation	Les consommations électriques des éventuels engins, ramenées à l'UF ont été intégrées dans le critère de coupure.
	Chutes de pose : 2,56 kg de produit
Déchets de matières sur le site de construction avant le traitement des déchets générés par l'installation du	Déchets de conditionnement : - 1,93 kg de bois (dont 83,3% de la quantité de palette est
produit (spécifiés par type)	réutilisé)
	- 9,40E-02 kg de polyéthylène (filmage)
	- 2,93E-03 kg de déchets papier (sac mortier)
	Chutes de pose : 2,56 kg de terre cuite recyclée comme remblais (100%)
	Déchets de conditionnement :
Matières soutentes (onésifiées nou trus) produites nou	0.722 kg da hais respecté (20.00/)
Matières sortantes (spécifiées par type) produites par le traitement des déchets sur le site de construction,	<ul><li>- 0,733 kg de bois recyclé (38,0%)</li><li>- 0,811 kg de bois enfouis en décharge (42,0%)</li></ul>
par exemple collecte en vue du recyclage, de la	- 0,386 kg de bois incinéré (20,0%)
récupération d'énergie, de l'élimination (spécifiées par	- 2,45E-02 kg de film polyéthylène recyclé (26,0%)
voie)	<ul> <li>- 2,45E-02 kg de film polyéthylène enfouis en décharge (26%)</li> <li>- 4,62E-03 kg de film polyéthylène incinéré (48%)</li> </ul>
	- 2,58E-03 kg de papier recyclé (88,0%)
	<ul><li>- 2,05E-04 kg de papier enfouis en décharge (7%)</li><li>- 1,45E-04 kg de papier incinéré (5%)</li></ul>
	Considérées comme négligeables en dehors des déchets
Emissions directes dans l'air ambiant, le sol et l'eau	comptabilisés par ailleurs. En effet, le recours à une découpe n'est nécessaire que sporadiquement.

Une fois stocké sur le parc, le processus de carbonatation de la terre cuite se produit.

Paramètre	Valeur/description
Processus de carbonatation de la terre cuite	-1,18E+00 kg de dioxyde de carbone atmosphérique / UF

La carbonatation est un processus chimique par lequel le dioxyde de carbone de l'air ambiant est absorbé par un matériau. La carbonatation de la terre cuite est un phénomène naturel indissociable de ce matériau de construction. Une fois les produits sortis d'usine et pendant toute la vie de l'ouvrage construit avec eux, le CO2 pénètre dans le tesson de terre cuite à partir de la surface du matériau. Il peut alors réagir avec les produits résultants de la cuisson de l'argile, modifiant dans le temps la composition chimique du tesson.

La quantité de dioxyde de carbone absorbé dépend :

- Du temps,
- De la composition du mélange d'argile.

#### 3.3 Etape de vie en œuvre (exclusion des économies potentielles), B1-B7

#### **B1 Utilisation:**

La contribution du produit à la qualité de l'air intérieur est traitée dans les impacts sanitaires. L'usage des briques durant cette étape du cycle de vie ne nécessite aucune consommation d'eau, ni d'énergie, ni aucune maintenance pour l'ensemble de la durée de vie. Les impacts environnementaux sont donc nuls pour cette phase.

#### **B2** Maintenance:

Aucune maintenance n'est jugée nécessaire sur la durée de vie de référence choisie.

#### **B3** Réparation:

Aucune réparation n'est jugée nécessaire sur la durée de vie de référence choisie.

#### **B4** Remplacement:

Aucun remplacement n'est jugé nécessaire sur la durée de vie de référence choisie.

#### B5 Réhabilitation:

Aucune réhabilitation n'est jugée nécessaire sur la durée de vie de référence choisie.

#### B6 – B7 Utilisation de l'énergie et de l'eau (si applicable):

Aucune consommation n'est jugée nécessaire sur la durée de vie de référence choisie.

#### 3.4 Etape de fin de vie C1-C4:

Paramètre	Valeur/description
Quantité collectée séparément	0 kg
Quantité collectée avec des déchets de construction mélangés	128,0 kg
Quantité destinée à la réutilisation	0 kg
Quantité destinée au recyclage	120,0 kg
Quantité destinée à la récupération d'énergie	0 kg
Quantité de produit mise en décharge	8,0 kg
Hypothèses pour l'élaboration de scénarios	Le produit est déconstruit à l'aide d'engins de démolition, modélisés par une consommation de carburant. La répartition en fin de vie des déchets du produit est la suivante : 94,0% du produit est considéré recyclé (remblais, comblement carrière, etc), 6,0% considéré comme déchet inerte (décharge). La distance de transport considérée est de 30 km.

#### 3.5 Potentiel de recyclage/réutilisation/récupération, D

Le module D déclare les charges et bénéfices potentiels relatifs à la matière secondaire, au combustible secondaire ou à l'énergie récupérée quittant le système de produits. Les 94,0% de la masse de produit récupérée à l'étape de fin de vie, sont considérées comme valorisées en tant que remblais ou comblement de carrière.

Matières/matériaux valorisés sortants des frontières du système	Processus de recyclage au-delà des frontières du système	Matières/matériaux économisés	Quantités associées
Granulats secondaires de terre cuite concassée	Les procédés requis sont comptabilisés dans les modules C3 et D de même que le transport	Granulats naturels	120 kg

Une distance de 50km a été considérée pour ces matériaux du site de production jusqu'au lieu d'utilisation. Puis le transport des briques recyclées jusqu'au lieu d'utilisation est considéré sur une distance de 50km.

# 4 INFORMATION POUR LE CALCUL DE L'ANALYSE DE CYCLE DE VIE

PCR utilisé	NF EN 15804+A2 et NF EN 15804+A2/CN.
Frontières du système	Les frontières du système respectent les limites imposées par la norme NF EN 15804+A2 et son complément national NF EN 15804+A2/CN.
Allocations	Aucune
Représentativité géographique et représentativité temporelle des données primaires et secondaires	Données génériques issues de la base de données Ecoinvent 3.8 (Cut-off) et du fascicule FD P01-010 de l'AFNOR. Les données ont été choisies de façon à permettre la meilleure représentativité temporelle et géographique possible. Les données les plus récentes disponibles dans la base de données ont été utilisées. Concernant la représentativité géographique, les données correspondant au pays considéré ont été utilisées lorsqu'elles étaient disponibles. À défaut, des données du périmètre européen ou du périmètre suisse ont été préférentiellement utilisées.  Tous les sites de production de Bouyer-Leroux sont situés en France Métropolitaine.  Les données spécifiques de Bouyer-Leroux ont été collectées sur l'année de référence 2022 pour le site de fabrication de Gironde-sur-Dropt et la période de Décembre 2024 à Mai 2025 inclus pour le site de fabrication de La Séguinière.  Logiciels utilisés:  SimaPro, logiciel d'analyse de cycle de vie (v9.4).  - Ev-DEC, (www.ev-dec.com), développée par le cabinet conseil EVEA (www.evea-conseil.com), qui aide à la réalisation des FDES.
	Des calculs ont été réalisés sur les 5 produits de la gamme (Cf. §1.7) afin d'évaluer la
Variabilité des résultats	variabilité des résultats de l'EICV pour les indicateurs environnementaux témoins ci-après.  Les valeurs obtenues sont les suivantes :  Changement climatique : -15%/+24%,  Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables : -12%/+16%,  Déchets non dangereux éliminés : -11%/+14%.  Pour les 2 modes de pose couverts par cette FDES, les valeurs obtenues sont les suivantes :  Changement climatique : -0%/+0%,  Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables : -0%/+1%,  Déchets non dangereux éliminés : -4%/+5%.

#### 5 RESULTATS DE L'ANALYSE DU CYCLE DE VIE

Ci-après, les tableaux qui synthétisent les résultats de l'ACV. En raison des arrondis, les totaux peuvent ne pas correspondre à la somme des arrondis.

Pour les indicateurs énergétiques utilisés en tant que matière première : une valeur négative correspond au changement d'utilisation passant de matières premières à combustibles (en cas d'incinération par exemple). Application de l'Annexe I de la NF EN 15804+A2/CN.

L'exonération de responsabilité des indicateurs « Épuisement de ressources abiotiques – minéraux et métaux », « Épuisement des ressources abiotiques – combustibles fossiles » et « Besoin en eau » est de niveau 2. Les résultats de ces indicateurs d'impact environnementaux doivent être utilisés avec prudence car les incertitudes sur ces résultats sont élevées ou car l'expérience liée à ces indicateurs est limitée.

	Etape	e de produc	ction	Etape de œu	mise en		Etape de vie en œuvre							Etape de	fin de vie		-delà ne
Impacts environnementaux	A1 Approvisionnement en matières premières	A2 Transport	A3 Fabrication	A4 Transport	A5 Installation	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction/ démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
Changement climatique – total kg CO <sub>2</sub> eq / UF	-5,59E-01	1,22E-01	8,47E+00	2,50E+00	1,16E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,06E-01	2,52E-01	3,51E-02	3,56E-02	-5,22E-01
Changement climatique – combustibles fossiles kg CO2 eq / UF	1,48E-01	1,22E-01	8,25E+00	2,50E+00	6,69E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,06E-01	2,51E-01	3,50E-02	3,56E-02	-5,15E-01
Changement climatique – biogénique kg CO2 eq / UF	-7,08E-01	4,33E-05	2,21E-01	8,89E-04	4,89E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,78E-05	8,94E-05	1,08E-04	2,25E-05	-6,90E-03
Changement climatique - occupation des sols et transformation de l'occupation des sols kg CO2 eq / UF	1,54E-03	5,85E-05	2,76E-03	1,20E-03	5,44E-04	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,41E-05	1,21E-04	1,98E-05	8,41E-06	-2,68E-04
Appauvrissement de la couche d'ozone kg CFC 11 eq / UF	3,16E-08	2,92E-08	1,03E-06	5,99E-07	4,65E-08	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	2,28E-08	6,03E-08	3,75E-09	1,79E-08	-1,05E-07
Acidification mol H+ eq / UF	1,66E-03	4,59E-04	3,78E-02	9,42E-03	2,64E-03	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,09E-03	9,47E-04	1,73E-04	3,54E-04	-4,65E-03

| Eutrophisation aquatique,<br>eaux douces<br>kg P eq / UF                               | 1,10E-05 | 1,06E-06 | 7,08E-05 | 2,18E-05 | 1,24E-05 | 0,00E+00 | 5,42E-07 | 2,20E-06 | 8,98E-07 | 2,30E-07 | -6,11E-06 |
|--|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|
| Eutrophisation aquatique<br>marine<br>kg N eq / UF                                     | 7,11E-04 | 1,18E-04 | 1,60E-02 | 2,43E-03 | 7,39E-04 | 0,00E+00 | 4,76E-04 | 2,44E-04 | 3,27E-05 | 1,33E-04 | -1,66E-03 |
| Eutrophisation terrestre<br>mol N eq/ UF   | 8,01E-03 | 1,32E-03 | 1,77E-01 | 2,71E-02 | 7,68E-03 | 0,00E+00 | 5,22E-03 | 2,72E-03 | 3,40E-04 | 1,47E-03 | -2,01E-02 |
| Formation d'ozone<br>photochimique<br>kg NMVOC eq / UF                                 | 2,52E-03 | 4,89E-04 | 4,50E-02 | 1,00E-02 | 2,19E-03 | 0,00E+00 | 1,44E-03 | 1,01E-03 | 9,30E-05 | 4,20E-04 | -5,13E-03 |
| Epuisement des<br>ressources abiotiques -<br>minéraux et métaux<br>kg Sb eq / UF       | 3,40E-07 | 3,82E-07 | 1,77E-05 | 7,84E-06 | 2,08E-06 | 0,00E+00 | 7,95E-08 | 7,89E-07 | 3,55E-07 | 7,16E-08 | -1,04E-05 |
| Epuisement des<br>ressources abiotiques -<br>combustibles fossiles<br>MJ / UF          | 2,08E+00 | 1,95E+00 | 1,93E+02 | 4,01E+01 | 8,47E+00 | 0,00E+00 | 1,46E+00 | 4,03E+00 | 5,13E+00 | 1,17E+00 | -8,18E+00 |
| Besoin en eau<br>m3 de privation equiv dans<br>le monde / UF                           | 2,00E-01 | 8,42E-03 | 8,52E-01 | 1,73E-01 | 1,94E-01 | 0,00E+00 | 3,09E-03 | 1,74E-02 | 1,22E-02 | 3,69E-03 | -2,29E-01 |
| Emissions de particules<br>fines (Incidence de<br>maladies)<br>Indice de maladies / UF | 4,10E-08 | 2,15E-08 | 1,56E-07 | 4,40E-07 | 4,09E-08 | 0,00E+00 | 2,89E-08 | 4,43E-08 | 8,67E-10 | 7,84E-09 | -9,38E-08 |
| Rayonnements ionisants,<br>santé humaine<br>kBq U-235 eq / UF                          | 9,46E-03 | 8,51E-03 | 1,07E+00 | 1,75E-01 | 3,47E-02 | 0,00E+00 | 6,11E-03 | 1,76E-02 | 5,20E-02 | 5,02E-03 | -5,39E-02 |
| Ecotoxicité<br>CTUe / UF   | 7,73E-01 | 7,06E-01 | 1,47E+01 | 1,45E+01 | 7,22E+00 | 0,00E+00 | 4,15E-01 | 1,46E+00 | 8,36E-02 | 3,18E-01 | -3,17E+00 |
| Toxicité humaine, effets<br>cancérigènes<br>CTUh / UF                                  | 9,79E-11 | 5,57E-11 | 1,85E-09 | 1,14E-09 | 2,33E-10 | 0,00E+00 | 5,44E-11 | 1,15E-10 | 2,16E-11 | 1,48E-11 | -4,63E-10 |
| Toxicité humaine, effets<br>non cancérigènes<br>CTUh / UF                              | 2,03E-09 | 2,56E-09 | 2,76E-08 | 5,26E-08 | 8,00E-09 | 0,00E+00 | 6,96E-10 | 5,29E-09 | 4,20E-10 | 3,06E-10 | -7,99E-09 |
| Impacts liés à<br>l'occupation des<br>sols/Qualité du sol<br>Pt / UF                   | 2,92E+02 | 2,71E+00 | 1,98E+02 | 5,57E+01 | 1,37E+01 | 0,00E+00 | 1,96E-01 | 5,60E+00 | 1,56E-01 | 2,60E+00 | -1,14E+01 |

	Etape	e de produc	tion		Etape de mise en œuvre Etape de vie en œuvre							Etape de	fin de vie		ss au- du		
Utilisation des ressources	A1 Approvisionnement en matières premières	A2 Transport	A3 Fabrication	A4 Transport	A5 Installation	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction /démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	D Bénéfices et charges au delà des frontières du système
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières MJ / UF	1,02E+02	3,16E-02	3,81E+01	6,49E-01	3,99E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,22E-02	6,53E-02	3,55E-01	2,38E-02	-1,26E+00
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées en tant que matières premières MJ / UF	1,71E+01	0,00E+00	6,07E+00	0,00E+00	- 4,49E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	-1,27E-02
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) MJ / UF	1,19E+02	3,16E-02	4,42E+01	6,49E-01	-5,02E- 01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,22E-02	6,53E-02	3,55E-01	2,38E-02	-1,28E+00
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières  MJ / UF	2,08E+00	1,95E+00	1,88E+02	4,01E+01	1,02E+01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,46E+00	4,03E+00	5,13E+00	1,17E+00	-8,17E+00
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées en tant que matières premières MJ / UF	0,00E+00	0,00E+00	4,04E+00	0,00E+00	- 2,77E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières)  MJ / UF	2,08E+00	1,95E+00	1,93E+02	4,01E+01	7,47E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,46E+00	4,03E+00	5,13E+00	1,17E+00	-8,17E+00
Utilisation de matière secondaire kg / UF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	9,82E-03
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables MJ / UF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables MJ / UF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Utilisation nette d'eau douce m³ / UF	3,10E-02	2,86E-04	4,79E-02	5,87E-03	6,46E-03	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,04E-04	5,91E-04	1,46E-03	1,40E-03	-1,40E-01

	Etape	de produc	tion	Etape de œu				Etape	e de vie en d	œuvre				Etape de	fin de vie		ges au-delà des système
Catégorie de déchets	A1 Approvisionnement en matières premières	A2 Transport	A3 Fabrication	A4 Transport	A5 Installation	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction/démo lition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	D Bénéfices et charges frontières du sysi
Déchets dangereux éliminés kg / UF	2,54E-03	1,64E-03	9,43E-02	3,36E-02	1,15E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,95E-03	3,38E-03	1,61E-03	5,81E-04	-1,70E-02
Déchets non dangereux éliminés kg / UF	1,29E-02	2,39E-01	1,10E+00	4,90E+00	2,83E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	9,07E-03	4,93E-01	1,89E-02	8,50E+00	-3,92E-01
Déchets radioactifs éliminés kg / UF	1,44E-05	1,31E-05	1,39E-03	2,68E-04	4,34E-05	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	9,79E-06	2,70E-05	6,83E-05	7,87E-06	-5,90E-05

Flux so	ortants	Etap	e de produc	ction	Etape de œu	mise en vre		Etape de vie en œuvre							Etape de	fin de vie		elà des
		A1 Approvisionnement en matières premières	A2 Transport	A3 Fabrication	A4 Transport	A5 Installation	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction/démolition	C2 Transport	C3 traitement des déchets	C4 Elimination	D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
Compo destin réutili kg /	és à la sation	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	2,17E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
	destinés yclage UF	0,00E+00	0,00E+00	7,96E+00	0,00E+00	2,79E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,20E+02	0,00E+00	-2,11E-03
Matériaux la récup d'éno kg /	pération ergie	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
rieur (par ue)	Electricité	0,00E+00	0,00E+00	8,11E-02	0,00E+00	1,53E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	-9,87E-04
Energie fournie à l'extérieur (par vecteur énergétique) MJ / UF	Vapeur	0,00E+00	0,00E+00	1,71E-01	0,00E+00	1,55E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	-2,56E-02
Energie fo vect	Gaz de process	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00

Catégorie d'impact / flux	Unité	Total Production	Total Mise en œuvre	Total Vie en œuvre	Total Fin de vie	Module D	Total Cycle de vie (hors module D)
Changement climatique – total	kg CO2 eq / UF	8,04E+00	3,66E+00	0,00E+00	4,28E-01	-5,22E-01	1,21E+01
Changement climatique – combustibles fossiles	kg CO2 eq / UF	8,52E+00	3,17E+00	0,00E+00	4,28E-01	-5,15E-01	1,21E+01
Changement climatique – biogénique	kg CO2 eq / UF	-4,87E-01	4,89E-01	0,00E+00	2,37E-04	-6,90E-03	3,09E-03
Changement climatique - occupation des sols et transformation de l'occupation des sols	kg CO2 eq /UF	4,36E-03	1,74E-03	0,00E+00	1,63E-04	-2,68E-04	6,26E-03
Appauvrissement de la couche d'ozone	kg CFC11 eq / UF	1,09E-06	6,46E-07	0,00E+00	1,05E-07	-1,05E-07	1,84E-06
Acidification	mol H+ eq / UF	3,99E-02	1,21E-02	0,00E+00	2,56E-03	-4,65E-03	5,46E-02
Eutrophisation aquatique, eaux douces	kg P eq / UF	8,29E-05	3,42E-05	0,00E+00	3,87E-06	-6,11E-06	1,21E-04
Eutrophisation aquatique marine	kg N eq / UF	1,68E-02	3,17E-03	0,00E+00	8,86E-04	-1,66E-03	2,09E-02
Eutrophisation terrestre	mol N eq / UF	1,86E-01	3,48E-02	0,00E+00	9,75E-03	-2,01E-02	2,31E-01
Formation d'ozone photochimique	kg NMVOC eq / UF	4,80E-02	1,22E-02	0,00E+00	2,96E-03	-5,13E-03	6,32E-02
Epuisement des ressources abiotiques - minéraux et métaux	kg Sb eq / UF	1,84E-05	9,92E-06	0,00E+00	1,29E-06	-1,04E-05	2,96E-05
Epuisement des ressources abiotiques - combustibles fossiles	MJ / UF	1,97E+02	4,86E+01	0,00E+00	1,18E+01	-8,18E+00	2,57E+02
Besoin en eau	m3 de priv. / UF	1,06E+00	3,67E-01	0,00E+00	3,63E-02	-2,29E-01	1,46E+00
Emissions de particules fines (Incidence de maladies)	Indice de maladies / UF.	2,19E-07	4,81E-07	0,00E+00	8,19E-08	-9,38E-08	7,82E-07
Rayonnements ionisants, santé humaine	kBq U-235 eq / UF	1,09E+00	2,09E-01	0,00E+00	8,07E-02	-5,39E-02	1,38E+00
Ecotoxicité	CTUe / UF	1,62E+01	2,17E+01	0,00E+00	2,27E+00	-3,17E+00	4,02E+01
Toxicité humaine, effets cancérigènes	CTUh / UF	2,00E-09	1,38E-09	0,00E+00	2,06E-10	-4,63E-10	3,58E-09
Toxicité humaine, effets non cancérigènes	CTUh / UF	3,22E-08	6,06E-08	0,00E+00	6,71E-09	-7,99E-09	9,94E-08
Impacts liés à l'occupation des sols/Qualité du sol	Pt / UF	4,93E+02	6,94E+01	0,00E+00	8,55E+00	-1,14E+01	5,71E+02
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières	MJ / UF	1,40E+02	4,63E+00	0,00E+00	4,56E-01	-1,26E+00	1,45E+02
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées en tant que matières premières	MJ / UF	2,32E+01	-4,49E+00	0,00E+00	0,00E+00	-1,27E-02	1,87E+01
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières)	MJ / UF	1,64E+02	1,47E-01	0,00E+00	4,56E-01	-1,28E+00	1,64E+02
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières	MJ / UF	1,93E+02	5,03E+01	0,00E+00	1,18E+01	-8,17E+00	2,55E+02
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées en tant que matières premières	MJ / UF	4,04E+00	-2,77E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,27E+00
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières)	MJ / UF	1,97E+02	4,75E+01	0,00E+00	1,18E+01	-8,17E+00	2,56E+02
Utilisation de matière secondaire	kg / UF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	9,82E-03	0,00E+00
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables	MJ / UF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables	MJ / UF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Utilisation nette d'eau douce	m <sup>3</sup> / UF	7,93E-02	1,23E-02	0,00E+00	3,56E-03	-1,40E-01	9,52E-02
Déchets dangereux éliminés	kg / UF	9,85E-02	4,51E-02	0,00E+00	7,52E-03	-1,70E-02	1,51E-01
Déchets non dangereux éliminés	kg / UF	1,35E+00	5,18E+00	0,00E+00	9,02E+00	-3,92E-01	1,56E+01

Déchets radioactifs éliminés	kg / UF	1,42E-03	3,11E-04	0,00E+00	1,13E-04	-5,90E-05	1,84E-03
Composants destinés à la réutilisation	kg / UF	0,00E+00	2,17E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	2,17E-01
Matériaux destinés au recyclage	kg / UF	7,96E+00	2,79E+00	0,00E+00	1,20E+02	-2,11E-03	1,31E+02
Matériaux destinés à la récupération d'énergie	kg / UF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Energie fournie à l'extérieur (électricité)	MJ / UF	8,11E-02	1,53E-01	0,00E+00	0,00E+00	-9,87E-04	2,35E-01
Energie fournie à l'extérieur (vapeur)	MJ / UF	1,71E-01	1,55E+00	0,00E+00	0,00E+00	-2,56E-02	1,72E+00
Energie fournie à l'extérieur (gaz)	MJ / UF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00

# 6 INFORMATIONS ADDITIONNELLES SUR LE RELARGAGE DE SUBSTANCES DANGEREUSES DANS L'AIR INTERIEUR, LE SOL ET L'EAU PENDANT LA PERIODE D'UTILISATION

		Résultats d'essais	Justification et/ou rapport d'essai
Émission dans l'air	Emissions de COV et de formaldéhyde	ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR'	La société Bouyer Leroux déclare ses briques en classement A+.  Cette déclaration est justifiée par des essais sur des produits similaires (briques), réalisés selon les exigences de la série de la norme ISO 16000 ou tout autre scénario relevant du Décret 2011-321.  Les rapports du CSTB SB-11-128, SB-09-061, SB-11-081, SB-11-133 étayent les résultats d'essai relatifs à ces émissions de COV.
intérieur <sup>12</sup>	Comportement face à la croissance fongique et bactérienne	Aucun essai disponible	-
	Emissions radioactives naturelles des produits de construction	Aucun essai n'a été effectué sur ce produit.	Cependant sur un produit similaire de brique en terre cuite, l'indice représentatif du niveau de radiation gamma (γ) des briques est inférieur à 1 selon le rapport d'essai n°2017_056_Bric2.
	Emissions de fibres et de particules	Aucun essai disponible	-
Émission dans le sol et l'eau <sup>12</sup>	Emissions dans l'eau	Non concerné	Les briques ne sont pas en contact avec des eaux de ruissellement.
	Emissions dans le sol	Non concerné	-

<sup>1)</sup> Émissions dans l'air intérieur, le sol et l'eau selon les normes horizontales relatives aux mesures des émissions de substances dangereuses réglementées, provenant des produits de construction, au moyen de méthodes d'essai harmonisées conformes aux dispositions des Comités Techniques respectifs des Normes européennes de produits, lorsqu'elles sont disponibles. Pour plus d'informations se référer à l'EeB Guide : http://www.eebguide.eu/?p=1991

<sup>2)</sup> En France le comité technique INIES Base (CTIB) donne des recommandations sur la déclaration des caractéristiques sanitaire et de confort - Guide de rédaction des résumés sanitaires et confort (CTIB N94, 2009)

# 7 CONTRIBUTION DU PRODUIT A LA QUALITE DE VIE A L'INTERIEUR DES BATIMENTS

#### Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort hygrothermique dans le bâtiment :

Les briques de terre cuite permettent de réduire les ponts thermiques et assurent une bonne isolation thermique lorsqu'elles sont associées à un isolant complémentaire. Le bâti qui en résulte est homogène, sans point froid (pas de condensation, ni d'effet de paroi froide) l'ambiance ainsi créée est confortable. La plage de résistance thermique additive durable des maçonneries est 0,75 à 1,50 m².K/W.

Les références des rapports de calcul thermique réalisés par le CTMNC sont les suivantes :

Nom des produits	Références rapport de calcul thermique
D-Carbon® Uno	PO14080-1
D-Carbon® Thermo	PO15032-1
D-Carbon® 3+	PO22026-1
D-Carbon® Costo	PO13000-1
D-Carbon® Urban	PO13987-1

#### Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort acoustique dans le bâtiment :

Les briques assurent la fonction d'isolant acoustique. Un détail des coefficients et autres données pour chaque brique est présentés dans le tableau des essais acoustiques disponible sur le site web de Bouyer Leroux ainsi que dans les ATEX et DTA des différents produits.

#### Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort visuel dans le bâtiment :

Les produits ne revendiquent aucune performance visuelle et esthétique car ils ne sont pas visibles.

#### Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort olfactif dans le bâtiment :

Les produits ne revendiquent aucune performance olfactive du fait qu'ils ne soient pas en contact direct avec l'air intérieur des bâtiments

#### Autre caractéristique du produit : Réaction au feu

Compte tenu de la nature incombustible des matériaux constitutifs des briques, le procédé ne pose pas de problème particulier du point de vue de leur réaction au feu.

Les références des Procès-Verbaux de classement au feu des produits visés sont les suivantes :

Nom des produits	Références PV classement au feu
D-Carbon® Uno	EFR-17-U-002561 Ext 24/5, EFR-17-U-002561 Ext 24/7 Rév1, EFR-19-004487
D-Carbon® Thermo	EFR-16-U-000650 Ext 24/6, EFR-16-U-000650 Ext 17/1 Rév2, EFR-16-U-000650 Ext 21/4 Rév3, EFR-16-U-000650 Ext 23/5R3 24/7R1, EFR-19-004487
D-Carbon® 3+	EFR-17-004277 Ext 24/4, EFR-16-U-000608 Ext 17/2 Rév2, EFR-16-U-000608 Ext 21/5 Rév3, EFR-16-U-000608 Ext 23/7 Rév3 24/9 Rév1, EFR-19-004487
D-Carbon® Costo	EFR-24-004230-B
D-Carbon® Urban	11-U-166 Ext 13/2, EFR-17-001983 Ext 24/6, 12-A-054, EFR-21-001533 Ext 22/4, EFR-14-003307 Ext 15/1 24/7, 10-U-677 Ext 18/3, 11-A-521

#### Autre caractéristique du produit : Utilisation en zone sismique

Les briques de terre cuite peuvent être utilisées pour la réalisation d'ouvrages en maçonnerie chaînée (confinée au sens de la NF-EN-1996-1-1) nécessitant des prescriptions parasismiques au sens de l'arrêté du 22 octobre 2010 conformément au DTU 20.1 et à l'Eurocode 6, ou le cas échéant des DTA en vigueur (notamment l'avis technique 16/18-767\_V1).

#### 8 INFORMATIONS ADITIONNELLES

Une démarche croissance verte est entreprise dans les carrières et les usines de production à travers les actions ci-dessous :

#### 8.1 Extraction des matières premières:

#### a) Une gestion responsable des ressources

La conception et la fabrication des produits terre cuite Bouyer Leroux est réalisée de manière responsable en exploitant les carrières avec le moins d'impact possible et en réhabilitant l'espace en cours et en fin d'exploitation.

En cours d'exploitation, la carrière peut être aménagée de sorte à favoriser le retour de rapaces ou encore d'oiseaux migrateurs par la mise en place de bassins de basses eaux. En fin d'exploitation, la carrière sera comblée avec des pierres et terres extraites des travaux d'aménagements locaux (Economie circulaire Travaux Publics) et recouverte de terre végétale.

La destination de la carrière restituée peut être de 3 types : exploitation agricole, bassins de rétention d'eau pour les communes le nécessitant ou aménagement de plans d'eau, dont la conception est réalisée avec un cabinet environnemental pour la bonne adaptation de l'habitat à la préservation ou au retour de la faune locale.

#### b) La brique en terre cuite est issue d'un matériau naturel

Enfin la brique est issue d'un matériau naturel, l'argile. Est essentiellement rajouté à l'argile extraite des carrières, du calcaire. La maîtrise des caractéristiques du matériau fini est issue des méthodes d'extraction et d'homogénéisation des terres dans le processus de fabrication.

#### 8.2 Fabrication des briques en terre cuite Bouyer Leroux:

#### a) Intégration de biomasse et de biogaz dans le processus de fabrication

Une démarche d'intégration d'énergie issue de biomasse et d'utilisation de biogaz est développée depuis plusieurs années sur nos sites de fabrication. Les biocombustibles ont ainsi été généralisés dans les fours de cuisson à travers l'utilisation de sciures issues de la 1ère et 2ème transformation du bois, de sous-produits de l'industrie agro-alimentaire tels que les coques de tournesols, issues de céréales provenant des silos agricoles locaux, ou encore des écorces et des grignons d'olives.

Par ailleurs, la production de biogaz sur des centres de stockage d'ordures ménagères, permet de réduire la part de gaz naturel utilisé dans le process de fabrication de briques en terre cuite. Le taux d'énergie utilisée issue de la biomasse peut atteindre 48% sur le site le plus performant.

#### b) Une consommation énergétique responsable

Pour optimiser les consommations énergétiques, la chaleur récupérée dans les fours à la fin de la cuisson des produits est réinjectée dans les séchoirs ce qui permet de réduire considérablement les consommations énergétiques.

#### c) Valorisation matière des déchets de production

Les déchets issus de la production des briques en terre cuite sont recyclés en boucle fermée dans le processus de fabrication. Les déchets secs ainsi que la poudre de rectification sont réinjectés dans le mélange en amont de la chaine de fabrication et les déchets cuits sont utilisés en remblais et en comblement de carrière.

#### d) Consignation des palettes

Plutôt que d'être mis en décharge, les palettes en bois sont consignées auprès de nos clients, ce qui permet de prolonger leur usage et d'être réutilisées en moyenne 6 à 7 fois.